

5.3 - TESSUTI IMPREGNATI PTFE

Le proprietà generali del PTFE (Politetrafluoroetilene), resina al fluorocarburo sono ben note. Il materiale risultante dalla combinazione di PTFE con tessuto di vetro ha la seguenti proprietà generali:

- Grande resistenza al calore e al freddo.
- Eccellente resistenza chimica.
- Dati relativi all'isolamento di classe H (180°).
- Elevata forza dielettrica.
- Stabilità dimensionale in presenza di calore e pressione.
- Perdite elettriche basse – privo di corrente superficiale.
- Superfici lisce non appiccicose con basso attrito.

Più specificatamente, il tessuto Ptfè rivela proprietà **termiche, meccaniche, elettriche e chimiche** estremamente interessanti.

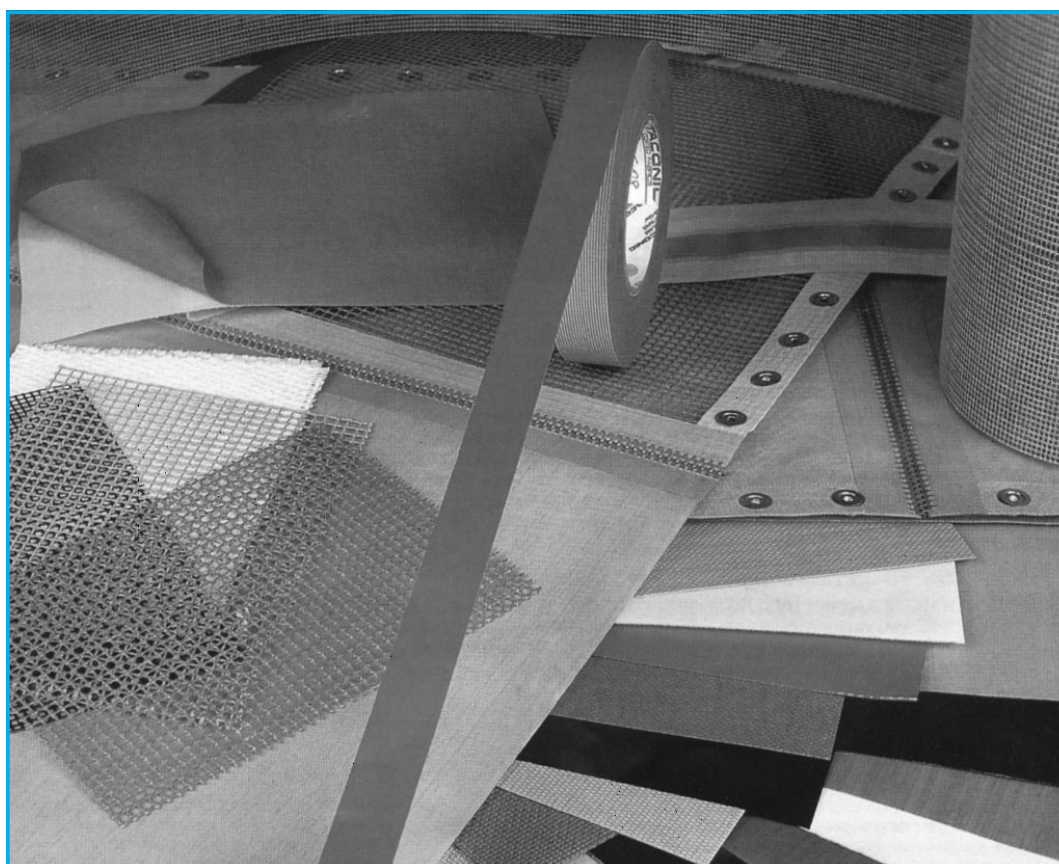
Un'ampia gamma di varietà e qualità

Il tessuto in PTFE è disponibile in un'ampia gamma di varietà e qualità; un tecnico addetto ai processi o alla progettazione è in grado di scegliere il prodotto aventi le migliori proprietà meccaniche e chimiche che si adattano alle Vostre necessità.



5

Cod.	Descrizione	Sp. ¹⁾
2STN ... ¹⁾	Tessuto vetro riv. ptfè	075-127-150-250-350
2STA ... ¹⁾	Tessuto vetro riv. ptfè adesivo	075-127-150-250-350
2STNN ... ¹⁾	Tessuto vetro antistatico nero	075-127-150-250-350
2STNA ... ¹⁾	Tessuto vetro antistatico nero adesivo	075-127-150-250-350





Una tenuta eccezionale alle temperature estreme da - 270°C fino a +260°C in punta massima.

Sopra 280°C Vi consigliamo di prevedere una ventilazione per le decomposizioni gassose. Dopo sei mesi di esposizione a +250°C non è stata constatata alcuna perdita materia per effetto della composizione. Si è solamente rilevata una variazione di peso pari all'1% dopo 5 giorni a 375°C per il nostro prodotto (Alta temperatura per vetreria, tenuta di forno, tappeto di protezione e scorta).



Una notevole impermeabilità.

I prodotti in virtù della loro composizione di PTFE (politetrafluoroetilene), sono allo stesso tempo oleofobi e idrorepellenti. Pertanto non si umidificano e rendono tutte le superfici rivestite impermeabili, di facile pulitura, quantunque nella maggior parte dei casi autopulenti. Grande interesse per la filtrazione: succhieruole, setacci, trattamenti anti-inquinamento, cartuccia per carburante, sgocciolamento e asciugatura del riso, caffè, tabacco, come pure per il settore medicale.



Una resistenza chimica fuori del comune.

I nostri prodotti sono generalmente inalterabili. I soli prodotti chimici suscettibili di attaccare il PTFE sono i metalli alcalini e gli agenti fluorati altamente reattivi. L'utilizzo dei nostri prodotti è particolarmente consigliato contro le più diverse aggressioni chimiche: vasche, prodotti di laboratorio, tende di protezione, banco di lavoro, ecc.



Il più basso coefficiente di frizione

Si situa generalmente tra 0.05 e 0.20 a seconda del carico, della velocità di sfregamento, e del tipo di resina fluorata impiegata.

Il PTFE, associato ad una tramatura in vetro, assicura una buona tenuta meccanica, ottimo scorrimento, anche sotto forte carico, malgrado le temperature elevate.

Numerose applicazioni meccaniche qualora vi sia necessità di un supporto autolubrificante con prestazioni: cuscinetti, guide di scorrimento.



Antiaderenza eccezionale.

Per rispondere alle più severe esigenze, la produzione congiuntamente al nostro laboratorio, ha apportato evoluzioni costanti. Oggi rispondiamo con successo a problemi estremamente delicati quali il trasporto di estrusi di silicone in forni di vulcanizzazione immediatamente successivi all'estrusione dove una qualsiasi aderenza deformerebbe il profilo. I prodotti sono ben noti in Europa, con numerosi successi nell'ambiente.



Proprietà elettriche fuori del comune

Alta rigidità dielettrica su un ampio campo di frequenza con bassa tangente dell'angolo di perdita dielettrica e una resistività superficiale molto elevata (a 100% HR circa 3.6×10^{12} dms/cm). I nostri prodotti assicurano un isolamento elettrico superiore alla classe H da 180° a 200°C. Costante dielettrica da 1.8 a 2.7 con un fattore di potenza di 0.003 fino a 1Mhz.

Sono conformi alle specifiche MIL-1-18746 A.

Utilizzazione come isolante per filo, morsetto di contatore, interruttore di sezione, avvolgimento di trasformatore, ecc.



Elevata stabilità criogena.

Le resine fluorate, grazie alla loro qualità, resistono a temperature estreme senza indebolimento delle loro proprietà fisiche -270°C. La prestazione dei prodotti non deve più essere dimostrata in numerose applicazioni : congelamento, guide di scorrimento banco di lavoro, nastro trasportatore per prodotti surgelati, cassette per ghiaccio.

Facciamo notare ai nostri clienti che i nostri consigli di utilizzo relativamente a certi tipi di condizioni di applicazione non comportano alcun impegno da parte nostra. Esposizioni, informazioni tecniche e consigli contenuti negli opuscoli e nei compendi tecnici sono forniti in buona fede. In tutti i casi di utilizzo dei nostri prodotti, i nostri clienti sono pregati di verificare in primo luogo che il prodotto sia idoneo al tipo di utilizzo previsto. Lo spessore normale in microns (μ) dato è indicativo e non costituisce una specifica minima. Peso nominale g/m \pm 5% per variazioni di processi inclusi additivi all'occorrenza.